

PHK-nAW-DK产品袋装包装作业指导书

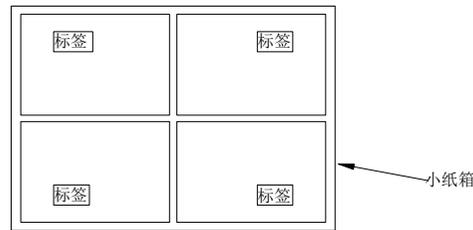
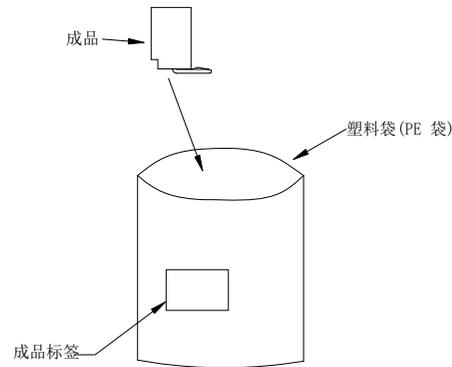
产品料号：61036-**32-****

包装方法：塑料袋包装

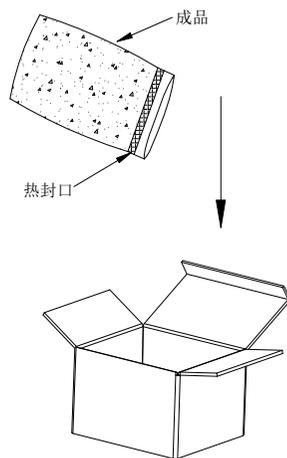
文件编号：Q/XFE. R&D-307-T20021-027

版本：A

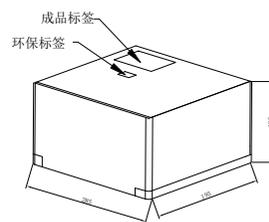
包装作业图示及说明



小纸箱内产品的摆放



(图一)



(图二)

备 注

一、成品包装方式(PE 袋包装)：

1. 将已检验好的产品,用电子秤称好一定的量, OK 后再装入塑料袋中(塑料袋的料号:3F020-0*001), 热封好后,并在包装右上方表面贴上“成品标签”。
2. 将袋装产品整齐摆放好,依序往上叠加至小箱装满(小箱料号:3F012-01001),并在包装左上方表面加贴上“成品标签”。(图二)

Pin 位	Type	Pcs/袋	Pcs/小箱	Pcs/大箱
2	PHK-2AW-DK	1000	8000	40000
3	PHK-3AW-DK	1000	6000	30000
4	PHK-4AW-DK	1000	6000	30000
5	PHK-5AW-DK	1000	5000	25000
6	PHK-6AW-DK	1000	4000	20000
7	PHK-7AW-DK	1000	4000	20000
8	PHK-8AW-DK	1000	3000	15000
9	PHK-9AW-DK	1000	2000	10000
10	PHK-10AW-DK	500	2000	10000
11	PHK-11AW-DK	500	2000	10000
12	PHK-12AW-DK	500	2000	10000
13	PHK-13AW-DK	500	2000	10000

拟制：崔华文

审核：洪新江

批准：Z.DR

页次：1/2

PHK-nAW-DK产品袋装包装作业指导书

产品料号: 61036-**3*-****

包装方法: 外箱包装

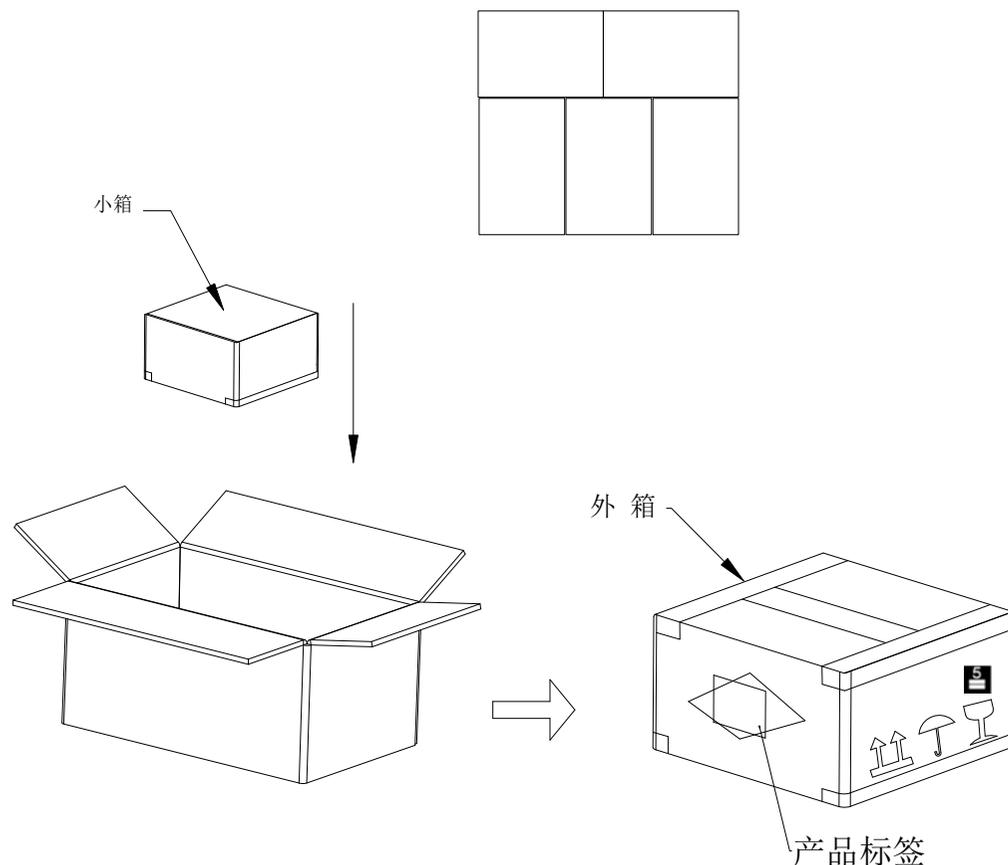
文件编号: Q/XFE. R&D-307-T20021-027

版本: A

包装作业图示及说明

备注

大纸箱内小箱排列方式



一、外箱包装方式 (TRAY包装):

1. 纸箱 (料号: 3F010-01001) 1PCS, 底部先封口;
2. 放入包装入小箱的连接器成品 (如图示);
3. 将纸箱内较大间隙用填充物垫实, 以免产品在纸箱内过分晃动;
4. 将纸箱上盖用胶带封好;
5. 于纸箱侧面中上位置贴上产品标签;

二、尺寸要求:

包装箱尺寸:

长*宽*高 大 (40*34*30)CM

三、1. 包装箱不可以叠放5层以上

2. 包装箱不可以从0.5米以上高度扔出

3. Palle包装运输-长距离需要wrapping

4. 常温常湿保管