

PHK-nAL-DK产品袋装包装作业指导书

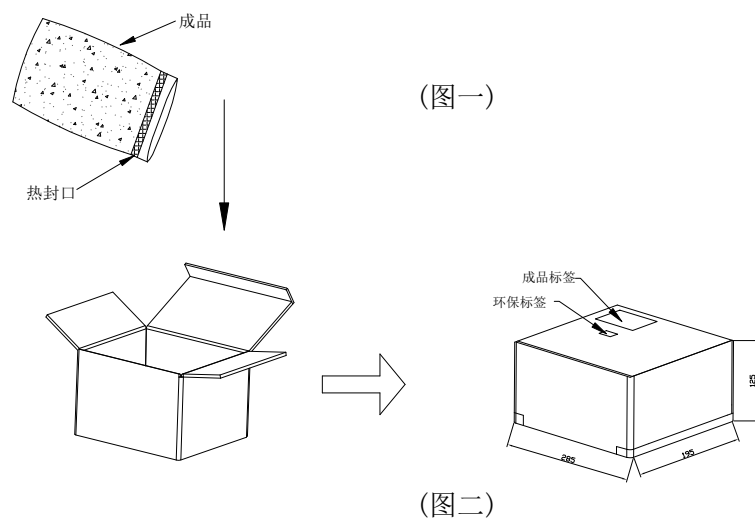
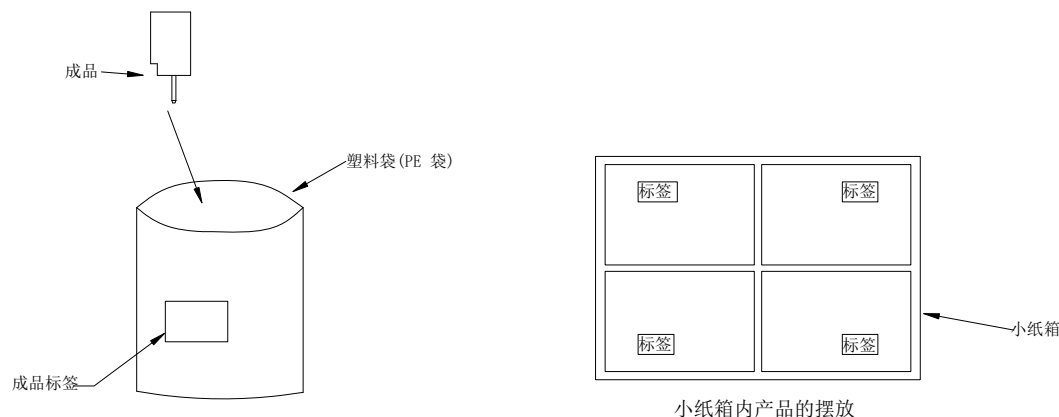
产品料号：61035-**3*-****

包装方法：塑料袋包装

文件编号：Q/XFE. R&D-307-T20021-027

版 本：A

包装作业图示及说明



备 注

一、成品包装方式(PE袋包装)：

1. 将已检验好的产品,用电子秤称好一定的量,OK后再装入塑料袋中(塑料袋的料号:3F020-0*001),热封好后,并在包装右上方表面贴上“成品标签”。
2. 将袋装产品整齐摆放好,依序往上叠加至小箱装满(小箱料号:3F012-01001),并在包装左上方表面加贴上“成品标签”。(图二)

Pin 位	Type	Pcs/袋	Pcs/小箱	Pcs/大箱
2	PHK-2AL-DK	1000	10000	50000
3	PHK-3AL-DK	1000	8000	40000
4	PHK-4AL-DK	1000	6000	30000
5	PHK-5AL-DK	1000	5000	25000
6	PHK-6AL-DK	1000	4000	20000
7	PHK-7AL-DK	1000	4000	20000
8	PHK-8AL-DK	1000	4000	20000
9	PHK-9AL-DK	1000	3000	15000
10	PHK-10AL-DK	500	2000	10000
11	PHK-11AL-DK	500	2000	10000
12	PHK-12AL-DK	500	2000	10000
13	PHK-13AL-DK	500	2000	10000
14	PHK-14AL-DK	500	2000	10000
15	PHK-15AL-DK	500	2000	10000

拟制：崔华文

审核：洪新江

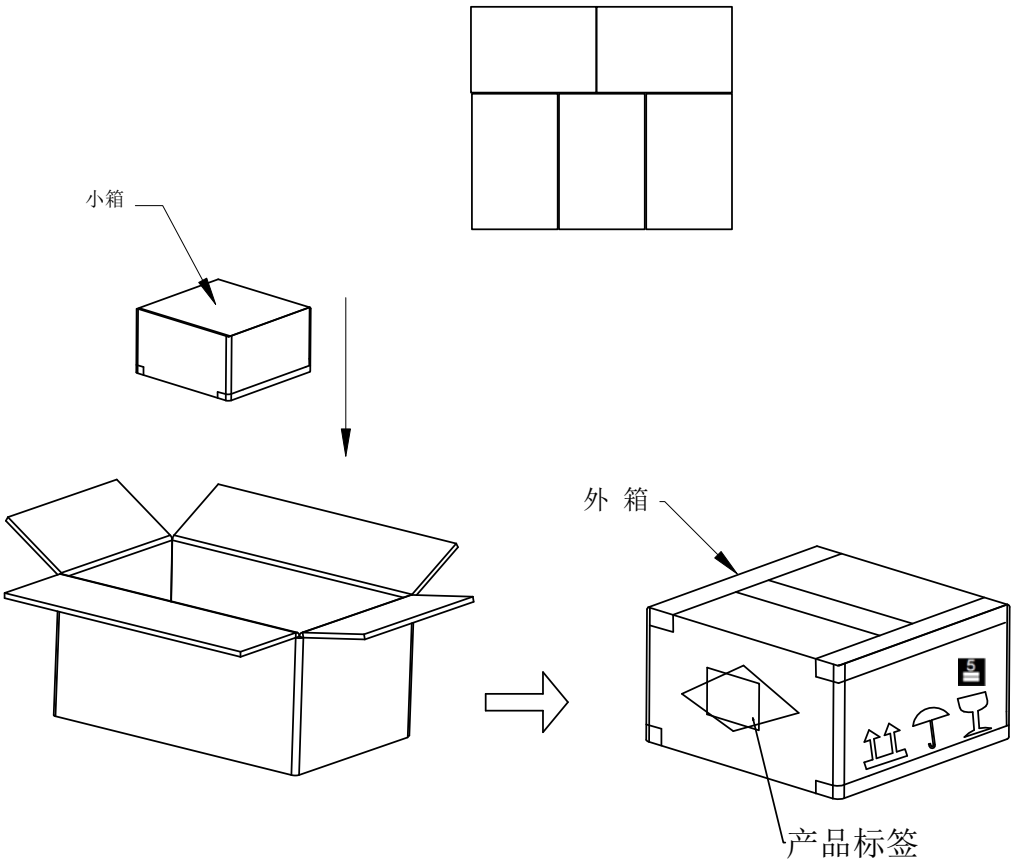
批准：Z.DR

页次：1/2

PHK-nAL-DK产品袋装包装作业指导书

产品料号: 61035-***3*-****
包装方法: 外箱包装

文件编号: Q/XFE.R&D-307-T20021-027
版本: A

包装作业图示及说明	备注
<p data-bbox="622 331 945 368">大纸箱内小箱排列方式</p>  <p data-bbox="286 614 331 635">小箱</p> <p data-bbox="779 914 846 935">外箱</p> <p data-bbox="981 1257 1122 1278">产品标签</p>	<p data-bbox="1375 304 1854 341">一、外箱包装方式 (TRAY包装):</p> <ol data-bbox="1375 347 2114 592" style="list-style-type: none">1. 纸箱 (料号: 3F010-01001) 1PCS, 底部先封口;2. 放入包装入小箱的连接器成品 (如图示);3. 将纸箱内较大间隙用填充物垫实, 以免产品在纸箱内过分晃动;4. 将纸箱上盖用胶带封好;5. 于纸箱侧面中上位置贴上产品标签; <p data-bbox="1375 603 1592 635">二、尺寸要求:</p> <p data-bbox="1375 646 1563 678">包装箱尺寸:</p> <p data-bbox="1375 687 1778 719">长*宽*高 大 (40*34*30)CM</p> <p data-bbox="1375 730 2011 890">三、</p> <ol data-bbox="1442 730 2011 890" style="list-style-type: none">1. 包装箱不可以叠放5层以上2. 包装箱不可以从0.5米以上高度扔出3. Palle包装运输-长距离需要wrapping4. 常温常湿保管