

管 装 包 装 作 业 指 导 书

产品料号：60038-**11-10**

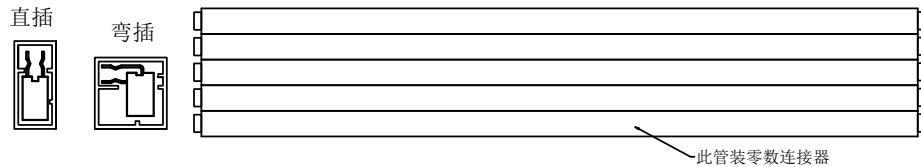
包装方法：管子包装

文件编号：Q/XFE.R&D-307-60038-027

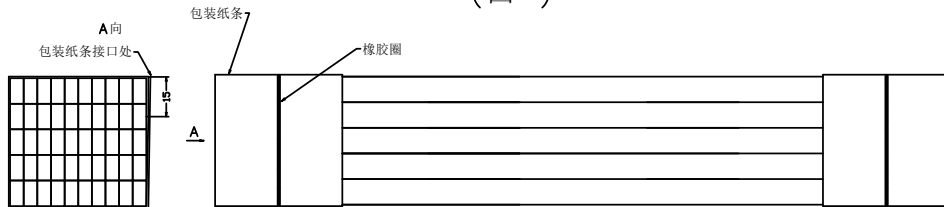
版 本：A

包 装 作 业 图 示 及 说 明

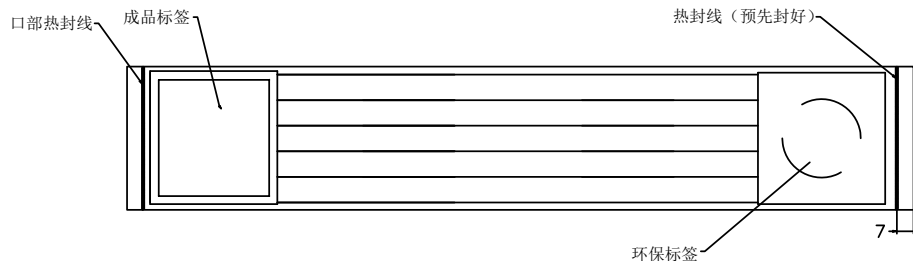
备 注



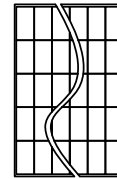
(图一)



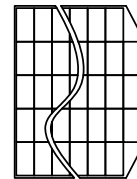
(图二)



(图三)



图(四)



图(五)

一、成品包装方式(管包装)：

1. 将一定数量已入管(管料号:30036-TU00-001)且检验合格的连接器成品,直插每40根一捆,弯插每40根一捆包装。

如有零数管则包装在最上层,最内侧(图一),总管数能被层数整除的包装方法如(图四),总管数不能被层数整除的包装方法如(图五);

2. 在距包装管两端55mm的位置,用橡胶圈将包装管扎好,再包上包装纸条(2个),包装纸条的接口用透明胶粘好(图二);

3. 在左边包装纸条的上表面印上“成品标签”,如果是无铅产品,在右边包装纸条的上表面贴上“环保标签”,再套上防水袋(防水袋裁成650mm每个,一端在距头部7mm的位置先热封好);口部真空热封,热封线美观且靠近包装管,防水袋无破孔(图三);

拟制:崔华文

审核:洪新江

批准:卢兵

页次: 1/2

外箱作业指导书

产品料号：60038-**-11-10**

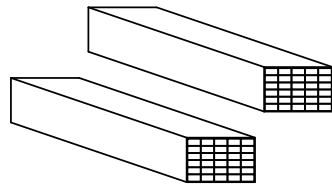
包装方法：外箱包装

文件编号：Q/XFE. R&D-307-60038-027

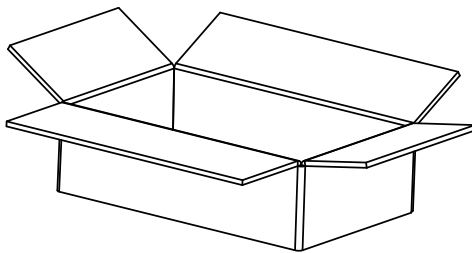
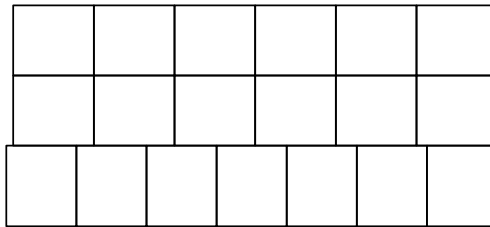
版本：A

包装作业图示及说明

备注



纸箱内连接器排列方式



二、外箱包装方式（管包装）：

1. 纸箱(料号: 3F010-06-001)1PCS, 底部先封口;
2. 放入连接器成品6/20/24捆(如图示), 成品标签正面朝上, 方向一致;
3. 将纸箱内较大间隙用填充物垫实, 以免产品在纸箱内过分晃动;
4. 将纸箱上盖用胶带封好;
5. 于纸箱侧面中上位置贴上产品标签;

二、尺寸要求：

包装箱尺寸：

长*宽*高 大 (65*35*17)CM 装19捆

直插40根/捆				弯插30根/捆		
孔位	每根数量	总数量	总数量			
4P	76	3040	2280			
5P	68	2720	2040			
6P	60	2400	1800			
7P	55	2200	1650			
8P	50	2000	1500			
直插40根/捆				弯插30根/捆		
9P	46	1840	23P	21	840	630
10P	43	1720	24P	21	840	630
11P	40	1600	25P	20	800	600
12P	37	1480	26P	19	760	570
13P	35	1400	27P	19	760	570
14P	33	1320	28P	18	720	540
15P	31	1240	29P	17	680	510
16P	29	1160	30P	17	680	510
17P	28	1120	31P	17	680	510
18P	26	1040	32P	16	640	480
19P	25	1000	33P	16	640	480
20P	24	960	34P	15	600	450
21P	23	920	35P	15	600	450
22P	22	880	36P	14	560	420

三（冠捷）条码规范

1. 客户料号+年份+周期+供应商代码+生产批号（35位），客户料号：合计18位，位数不够用空格代替。
2. 年份：如2014年，用14表示（2位）
3. 周期：从每年第一月第一周开始（2位）
4. 供应商代码：3419701（7位）
5. 生产批号：根据生产批号列印（6位）
- 6 注：料号位数不够需用“空格”替代增加位数。
- 7最小包装必须带有ID条码
- 8.参照：具体请参照下图