

# 管 装 包 装 作 业 指 导 书

产品料号：F100050-\*\*-4\*\*

包装方法：管子包装

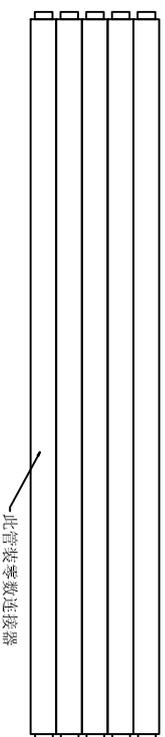
文件编号：Q/XF.F.R&D-307-F10050-027  
版本：A

## 包装作业图示及说明

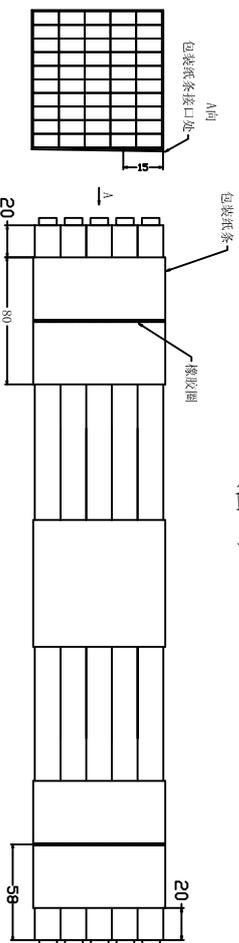
### 备 注

#### 一、成品包装方式(管包装)：

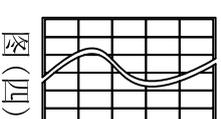
1. 将已入管(管料号：TB-\*\*-\*\*-\*\*)且检验合格的连接器成品，每40根一捆包装。如有零数管则包装在最上层，最内侧(图一)，总管数能被层数整除的包装方法如(图四)，总管数不能被层数整除的包装方法如(图五)；
2. 在距包装管两端55mm的位置，用橡胶圈将包装管扎好，再包上包装纸条(2个)，包装纸条的接口用透明胶粘好(图二)；
3. 在左边包装纸条的上表面印上“成品标签”，如果是无铅产品，在右边包装纸条的上表面贴上“环保标签”，有铅产品无须贴“环保标签”。再套上防水袋(防水袋裁成650mm每个，一端在距头部7mm的位置先热封好)；口部真空热封，热封线美观且靠近包装管，防水袋无破孔(图三)；



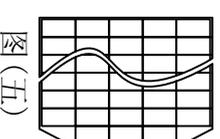
(图一)



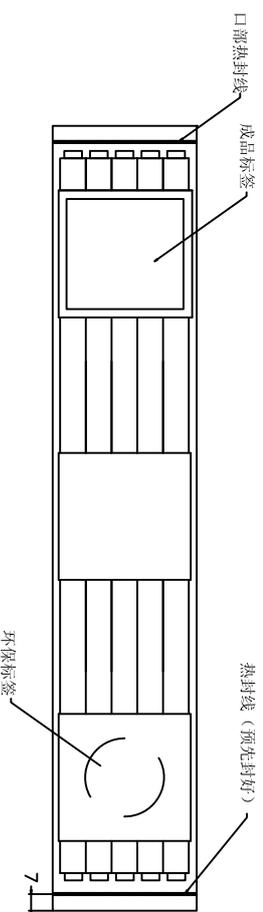
(图二)



图(四)



图(五)



(图三)

拟制：刘献海

审核：洪新江

批准：H.DR

页次：1/2

# 外箱作业指导书

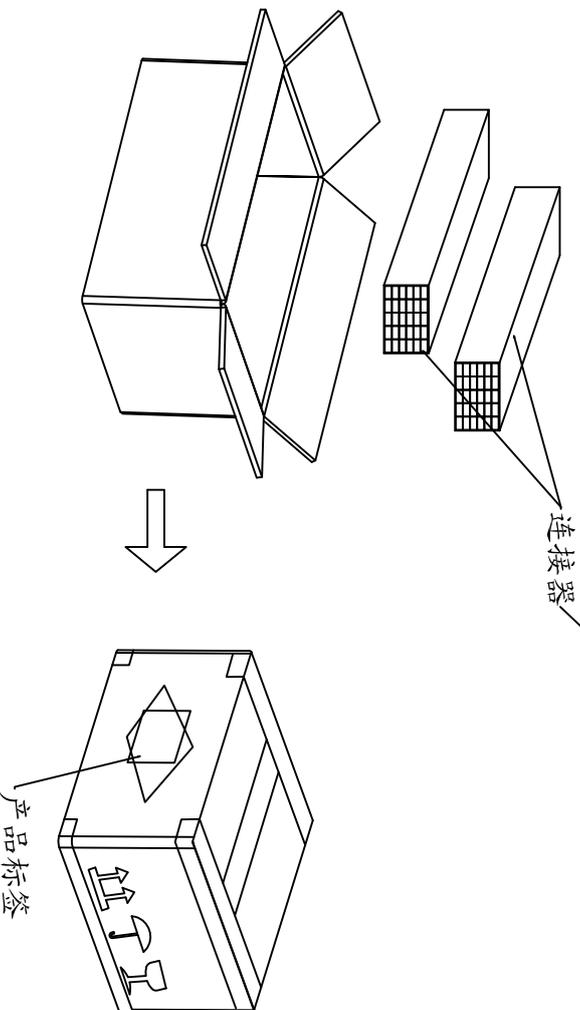
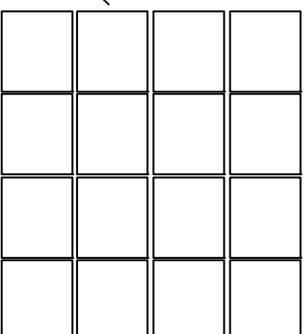
产品料号: F100050-\*\*-0\*\*  
包装方法: 外箱包装

文件编号: Q/XPFE.R&D-307-F10050-027  
版本: A

## 包装作业图示及说明

## 备注

纸箱内连接器排列方式



### 二、外箱包装方式 (管包装) :

1. 纸箱 (料号: BC-ZX-\*\*-\*\*) 1PCS, 底部先封口;
2. 放入连接器成品6/20/24捆 (如图所示), 成品标签正面朝上, 方向一致;
3. 将纸箱内较大间隙用填充物垫实, 以免产品在纸箱内过分晃动;
4. 将纸箱上盖用胶带封好;
5. 于纸箱侧面中上位置贴上产品标签;

### 二、尺寸要求:

#### 包装箱尺寸:

长*宽*高	大 (65*27.5*30) CM	装24捆
	中 (62.5*22.5*26.5) CM	装20捆
	小 (62.5*19.5*12) CM	装6捆